

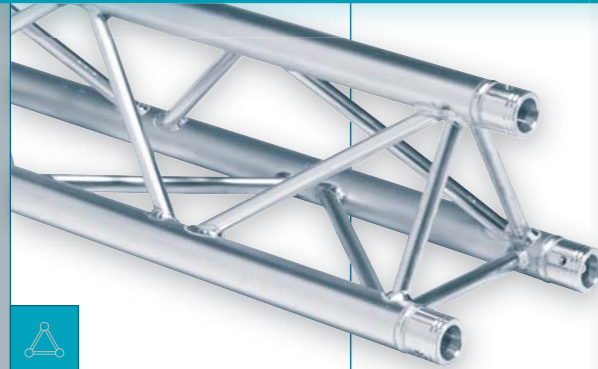
 **harasco**



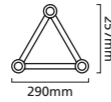
**RWTÜV
Certificates**



F33 Straight



Main tube: Ø50mm x 2mm
 Alloy: EN AW-6082 T6
 Braces: Ø20mm x 2mm
 Alloy: EN AW-6082 T6
 Connector: 5002
 Steel pin: 5004



ZEICHENGENEHMIGUNGS-AUSWEIS Nr. 455/05 Rev. 1

RWTÜV Systems GmbH, Postfach 10 32 61, D-45032 Essen
 GENEHMIGUNGSINHABER: Harasco B.V., Handelsstraat 52, 7772 TR Hardenberg, die Niederlande

FERTIGUNGSSTÄTTE: s.o.

G.-Z. des Antragstellers: Hr. Altena
 Antragsdatum: 07.12.2004
 Aktenzeichen: 20660494
 2.4-948/99 Brau/A05
 Ausstellungsdatum: 26.04.2005
 Gültig bis: 26.04.2010

PRÜFZEICHEN:
 für technische Erzeugnisse, Einzelteile und Zubehörteile von technischen Arbeitsmitteln



PRODUKTART: Aluminium Traversen System Typ: F33

Anschlussquerschnitt: dreieckig mit einer Kantenlänge von 240 mm bezogen auf die Mittellinie

Bauteillängen: 0,5 m – 5,0 m (in Schrittweiten von 0,5 m)

Weitere technische Daten siehe Anlage 1

Prüfberichts-Nr.: 454/05

GEPRÜFT NACH: DIN 4113-1: 1980, DIN 4113-1/A1: 2002
 DIN 4113-2: 2002, DIN V 4113-3: 1999

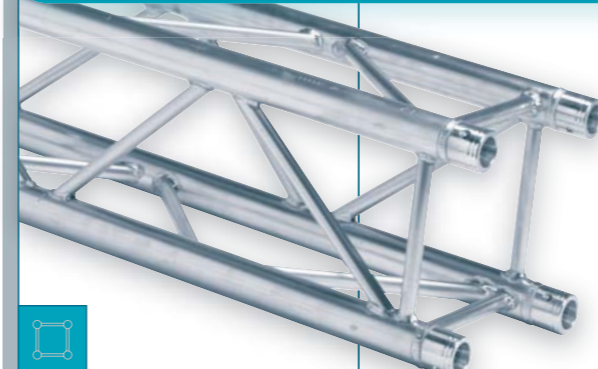
WEITERE ANGABEN: -

Die Zertifizierungsstelle für Gerätesicherheit der RWTÜV Systems GmbH, als vom Bundesminister für Wirtschaft und Arbeit benannte Zertifizierungsstelle für technische Arbeitsmittel und Verbraucherprodukte mit den angeschlossenen Prüflaboratorien, bestätigt:
 Das oben aufgeführte, als Baumuster geprüfte Produkt entspricht anerkannten Regeln der Technik. Soweit es als Einzel- oder Zubehörteil für technische Arbeitsmittel oder Verbraucherprodukte Verwendung finden soll, erfüllt es die im Gesetz über technische Arbeitsmittel und Verbraucherprodukte in der ab 08.01.2004 geltenden Fassung gestellten Anforderungen. Die Genehmigung, das Prüfzeichen gemäß den umeistig abgedruckten Vertragsbedingungen zu verwenden, wird hiermit erteilt.

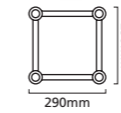
Zertifizierungsstelle für Gerätesicherheit und Medizinprodukte

[Signature]

F34 Straight



Main tube: Ø50mm x 2mm
 Alloy: EN AW-6082 T6
 Braces: Ø20mm x 2mm
 Alloy: EN AW-6082 T6
 Connector: 5002
 Steel pin: 5004



ZEICHENGENEHMIGUNGS-AUSWEIS Nr. 457/05 Rev. 1

RWTÜV Systems GmbH, Postfach 10 32 61, D-45032 Essen
 GENEHMIGUNGSINHABER: Harasco B.V., Handelsstraat 52, 7772 TR Hardenberg, Niederlande

FERTIGUNGSSTÄTTE: s.o.

G.-Z. des Antragstellers: Hr. Altena
 Antragsdatum: 22.12.2004
 Aktenzeichen: 20660590
 2.4-948/99 Brau / A05
 Ausstellungsdatum: 10.05.2005
 Gültig bis: 10.05.2010

PRÜFZEICHEN:
 für technische Erzeugnisse, Einzelteile und Zubehörteile von technischen Arbeitsmitteln



PRODUKTART: Aluminium Traversen System Typ: F34

Anschlussquerschnitt: quadratisch mit einer Kantenlänge von 240 mm bezogen auf die Mittellinie

Bauteillängen: 0,5 m – 5,0 m (in Schrittweiten von 0,5 m)

Weitere technische Daten: siehe Anlage 1

Prüfberichts-Nr.: 456/05

GEPRÜFT NACH: DIN 4113-1: 1980, DIN 4113-1/A1: 2002, DIN 4113-2: 2002
 DIN V 4113-3: 1999

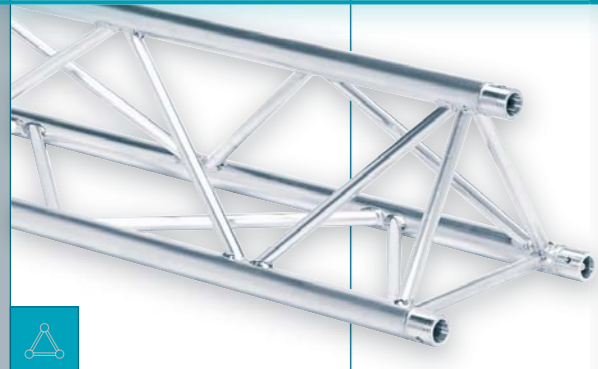
WEITERE ANGABEN: -

Die Zertifizierungsstelle für Gerätesicherheit der RWTÜV Systems GmbH, als vom Bundesminister für Wirtschaft und Arbeit benannte Zertifizierungsstelle für technische Arbeitsmittel und Verbraucherprodukte mit den angeschlossenen Prüflaboratorien, bestätigt:
 Das oben aufgeführte, als Baumuster geprüfte Produkt entspricht anerkannten Regeln der Technik. Soweit es als Einzel- oder Zubehörteil für technische Arbeitsmittel oder Verbraucherprodukte Verwendung finden soll, erfüllt es die im Gesetz über technische Arbeitsmittel und Verbraucherprodukte in der ab 08.01.2004 geltenden Fassung gestellten Anforderungen. Die Genehmigung, das Prüfzeichen gemäß den umeistig abgedruckten Vertragsbedingungen zu verwenden, wird hiermit erteilt.

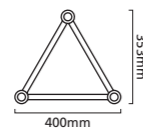
Zertifizierungsstelle für Gerätesicherheit und Medizinprodukte

[Signature]

F43 Straight



Main tube: Ø50mm x 2mm
 Alloy: EN AW-6082 T6
 Braces: Ø25mm x 2,5mm
 Alloy: EN AW-6060 T66
 Connector: 5002
 Steel pin: 5004



Translation:
 Mark Approval Certificate No. 554/02

RWTÜV Systems GmbH, Postfach 10 32 61, D-45032 Essen
 LICENCE HOLDER: HARASCO B.V., Handelsstraat 52, NL-7772 TR Hardenberg

MANUFACTURING LOCATION: see above

Reference of applicant: Mr. Brill
 Date of application: 19.04.2001
 File reference: 20554701
 2.4-318/01 Brau/A05
 Date of issue: 07.10.2002
 Valid until: 05.07.2007

TEST MARK:
 for technical products, components and accessories of technical work equipment



KIND OF DEVICE: Aluminium Truss System Type F43

Main tube: Ø 50 x 2 mm AlMgSi 1 F28

Braces: Ø 25 x 2.5 mm AlMgSi 0.8 F22

Length: 0.5m – 5.0 m (in steps of 0.5m)

Cross section: Δ 400 x 400 x 400 mm

Connecting elements: conical end connector

Load table:

length [m]:	4	8	10	12
point load [kg]	730	300	180	105
line load [kg/m]	365	80	39	14

Test documents: Report about the test of an aluminium truss system no. 553/02 dated 05.07.2002

TESTED ACCORDING TO: DIN 4113-T1:1980

ADDITIONAL INFORMATION: -

The test centre for equipment safety of RWTÜV Systems GmbH, designated as a certification body for technical equipment by the Federal Minister for Labour and Social Affairs, together with its associated testing laboratories, hereby confirms:
 the type tested device itemized above complies with the state of the art. So far as it is used as a component or accessory for technical equipment it fulfills the specifications as laid down in the current version of the Act on Technical Equipment valid as of 26.08.1992.
 Permission to use the Test Mark in accordance with the conditions of contract printed overleaf is hereby granted.

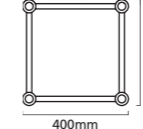
Zertifizierungsstelle für Gerätesicherheit und Medizinprodukte

[Signature]

F44 Straight



Main tube: Ø50mm x 2mm
 Alloy: EN AW-6082 T6
 Braces: Ø25mm x 2,5mm
 Alloy: EN AW-6060 T66
 Connector: 5002
 Steel pin: 5004



Translation:
 Mark Approval Certificate No. 556/02

RWTÜV Systems GmbH, Postfach 10 32 61, D-45032 Essen
 LICENCE HOLDER: HARASCO B.V., Handelsstraat 52, NL-7772 TR Hardenberg

MANUFACTURING LOCATION: see above

Reference of applicant: Mr. Brill
 Date of application: 19.04.2001
 File reference: 20554701
 2.4-318/01 Brau/A05
 Date of issue: 07.10.2002
 Valid until: 05.07.2007

TEST MARK:
 for technical products, components and accessories of technical work equipment



KIND OF DEVICE: Aluminium Truss System Type F44

Main tube: Ø 50 x 2 mm AlMgSi 1 F28

Braces: Ø 25 x 2.5 mm AlMgSi 0.8 F22

Length: 0.5m – 5.0 m (in steps of 0.5m)

Cross section: □ 400 x 400 mm

Connecting elements: conical end connector

Load table:

length [m]:	4	8	12
point load [kg]	1645	460	240
line load [kg/m]	820	122.5	32

Test documents: Report about the test of an aluminium truss system no. 555/02 dated 07.05.2002

TESTED ACCORDING TO: DIN 4113-T1:1980

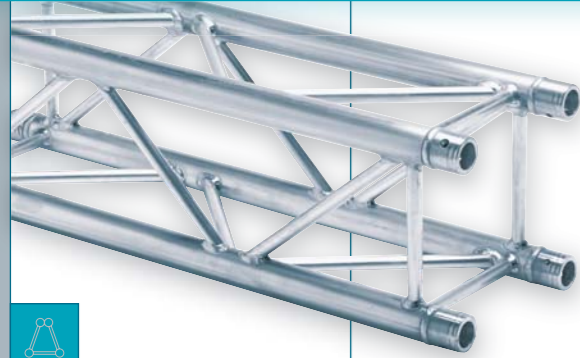
ADDITIONAL INFORMATION: -

The test centre for equipment safety of RWTÜV Systems GmbH, designated as a certification body for technical equipment by the Federal Minister for Labour and Social Affairs, together with its associated testing laboratories, hereby confirms:
 the type tested device itemized above complies with the state of the art. So far as it is used as a component or accessory for technical equipment it fulfills the specifications as laid down in the current version of the Act on Technical Equipment valid as of 26.08.1992.
 Permission to use the Test Mark in accordance with the conditions of contract printed overleaf is hereby granted.

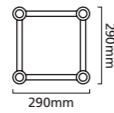
Zertifizierungsstelle für Gerätesicherheit und Medizinprodukte

[Signature]

F34P Straight



Main tube: Ø50mm x 3mm
 Alloy: EN AW-6082 T6
 Braces: Ø20mm x 2mm
 Alloy: EN AW-6082 T6
 Connector: 5002
 Steel pin: 5004



ZEICHENGENEHMIGUNGS-AUSWEIS Nr. 2164/04 Rev. 1

RWTÜV Systems GmbH, Postfach 10 32 61, D-45032 Essen
 GENEHMIGUNGSINHABER: HARASCO B.V.
 Handelsstraat 52, 7772 TR Hardenberg, Niederlande

G.-Z. des Antragstellers: Hr. Brill
 Antragsdatum: 11.08.2004
 Aktenzeichen: 20646050
 2.4-4233/04
 Ausstellungstermin: 23.12.2004
 Gültig bis: 23.12.2009

PRÜFZEICHEN:
 Für technische Erzeugnisse, Einzelteile und Zubehörteile von technischen Arbeitsmitteln



PRODUKTART: Aluminium Traversen System Typ F34P
 Gurtrohr: Ø 50 x 3 mm AlMgSi 1 F31
 Stegrohr: Ø 20 x 2 mm AlMgSi 1 F31
 Länge: 0,5 m - 5,0 m (in Schritten von 0,5 m) quadratisch mit einer Seitenlänge von 350 mm bezogen auf die Mittellinien quadratisch mit einer Seitenlänge von 400 mm bezogen auf die Außenkanten
 Anschluss-Querschnitt:
 Außenabmessung:
 Verbindungselemente: konischer Endverbinder
 Belastungsdaten: siehe Anlage 1
 Prüfberichts-Nr.: 2163/04

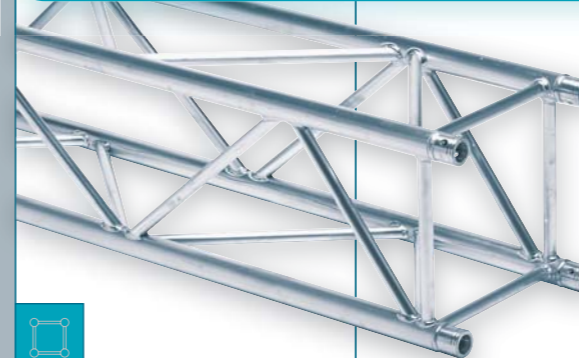
GEPRÜFT NACH: DIN 4113-1:1980, DIN 4113-1/A1:2002, DIN 4113-2:2002, DIN V 4113-3:1999

WEITERE ANGABEN: -

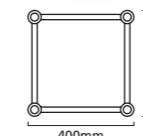
Die Zertifizierungsstelle für Gerätesicherheit der RWTÜV Systems GmbH, als vom Bundesminister für Wirtschaft und Arbeit benannte Zertifizierungsstelle für technische Arbeitsmittel und Verbraucherprodukte mit den angeschlossenen Prüflaboratorien bestätigt:
 Das oben aufgeführte, als Baumuster geprüfte Produkt entspricht anerkannten Regeln der Technik. Soweit es als Einzel- oder Zubehörteil für technische Arbeitsmittel oder Verbraucherprodukte Verwendung finden soll, erfüllt es die im Gesetz über technische Arbeitsmittel und Verbraucherprodukte in der ab 06.01.2004 geltenden Fassung gestellten Anforderungen. Die Genehmigung, das Prüfzeichen gemäß den unselbstig abgedruckten Vertragsbedingungen zu verwenden, wird hiermit erteilt.

Zertifizierungsstelle für Gerätesicherheit und Medizinprodukte
 i.v. G. G. W.

F44P Straight



Main tube: Ø50mm x 2mm
 Alloy: EN AW-6082 T6
 Braces: Ø25mm x 2,5mm
 Alloy: EN AW-6060 T66
 Connector: 5002
 Steel pin: 5004



ZEICHENGENEHMIGUNGS-AUSWEIS Nr. 492/03

RWTÜV Systems GmbH, Postfach 10 32 61, D-45032 Essen
 GENEHMIGUNGSINHABER: Harasco B.V.
 Handelsstraat 52, 7772 TR Hardenberg, Niederlande

G.-Z. des Antragstellers: Hr. Brill
 Antragsdatum: 17.02.2002
 Aktenzeichen: 20571743
 2.4-318/01 Brau/A05
 Ausstellungstermin: 04.03.2003
 Gültig bis: 04.03.2008

PRÜFZEICHEN:
 Für technische Erzeugnisse, Einzelteile und Zubehörteile von technischen Arbeitsmitteln



GERÄTEART: Aluminium Traversen System Typ F 44 P
 Gurtrohr: Ø 50 x 2 mm AlMgSi 1 F28
 Stegrohr: Ø 25 x 2,5 mm AlMgSi 0,8 F22
 Länge: 0,5 m - 5,0 m (in Schritten von 0,5 m)
 Querschnitt: □ 350 x 350
 Verbindungselemente: Konischer Endverbinder
 Belastungsdaten: siehe Anlage 1
 Prüfdokumentation: Bericht über die Prüfung eines Aluminium Traversen Systems Nr. 481/03 vom 04.03.2003

GEPRÜFT NACH: DIN 4113-1:1980

WEITERE ANGABEN: -

Die Zertifizierungsstelle für Gerätesicherheit der RWTÜV Systems GmbH, als vom Bundesminister für Arbeit und Sozialordnung benannte Zertifizierungsstelle für technische Arbeitsmittel mit den angeschlossenen Prüflaboratorien, bestätigt:
 Das oben aufgeführte, als Baumuster geprüfte Erzeugnis entspricht anerkannten Regeln der Technik. Soweit es als Einzel- oder Zubehörteil für technische Arbeitsmittel Verwendung finden soll, erfüllt es die im Gesetz über technische Arbeitsmittel in der ab 26.08.1992 geltenden Fassung gestellten Anforderungen. Die Genehmigung, das Prüfzeichen gemäß den unselbstig abgedruckten Vertragsbedingungen zu verwenden, wird hiermit erteilt.

Zertifizierungsstelle für Gerätesicherheit und Medizinprodukte
 i.v. G. G. W.

Anlage 1 zum Zeichengenehmigungs-Ausweis Nr. 2164/04 Rev. 1 Seite 1 von 2

Belastungsdaten für das Aluminium Traversen System Typ F34P:
 Diese Belastungstabelle wurde nachgewiesen für den Fall Balken auf zwei Stützen, wobei die Lasten unmittelbar an den Knotenpunkten aufgebracht wurden.

Spannweite	gleichmäßig verteilte Last	Mittige Einzellast	Einzellast in Dreipunktlast	Einzellast in Vierpunktlast	Einzellast in Fünfpunktlast
m	kg/m	kg	kg	kg	kg
1	1277	2280	1138	718	569
2	1093	2021	1135	716	567
3	758	1343	1067	672	558
4	502	993	752	502	417
5	319	785	598	399	331
6	220	645	495	330	274
7	160	561	421	281	233
8	122	487	364	243	202
9	95	427	321	214	178
10	76	380	285	190	158
11	62	340	256	170	142
12	51	308	231	154	128
13	41	279	209	140	116
14	36	254	191	127	106
15	31	233	174	116	97

i.v. G. G. W.

Anlage 1 zum Zeichengenehmigungs-Ausweis Nr. 2164/04 Rev. 1 Seite 2 von 2

Belastungsdaten für das Aluminium Traversen System Typ F34P:
 Diese Belastungstabelle wurde nachgewiesen für den Fall Balken auf zwei Stützen, wobei die Lasten zwischen den Knotenpunkten aufgebracht wurden.

Spannweite	gleichmäßig verteilte Last	Mittige Einzellast	Einzellast in Dreipunktlast	Einzellast in Vierpunktlast	Einzellast in Fünfpunktlast
m	kg/m	kg	kg	kg	kg
1	1277	709	678	636	569
2	1093	636	600	538	506
3	758	583	538	467	531
4	502	538	488	412	375
5	319	509	447	368	331
6	220	467	412	330	274
7	160	437	382	281	233
8	122	412	356	243	202
9	95	389	321	211	178
10	76	368	285	190	158
11	62	341	256	170	142
12	51	308	231	154	128
13	41	279	209	140	116
14	36	254	191	127	106
15	31	233	174	116	97

i.v. G. G. W.

Prüfbericht Nr. 491/03 Seite 2 von 3
 Geschäfts-Nr.: 2.4-318/01

Auftraggeber: Harasco B.V.
 Handelsstraat 52
 7772 TR Hardenberg
 die Niederlande

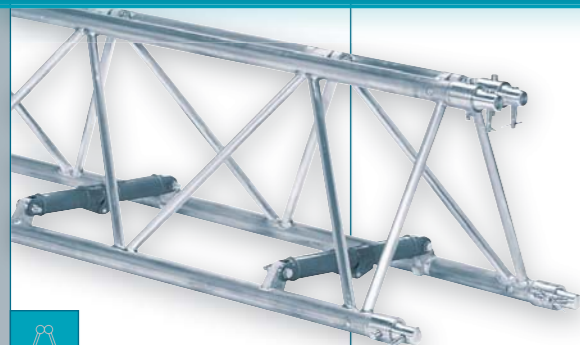
Prüfgegenstand: Aluminium Traversen System Typ F 44 P

Technische Daten: Gurtrohr: Ø 50 x 2 mm AlMgSi 1 F28
 Stegrohr: Ø 25 x 2,5 mm AlMgSi 0,8 F22
 Länge: 0,5 m - 5,0 m (in Schritten von 0,5 m)
 Querschnitt: □ 350 x 350 mm
 Verbindungselemente: Konischer Endverbinder

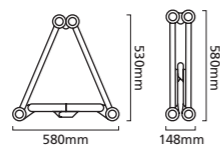
Spannweite [m]	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
Linienlast [kg/m]	1614	1805	2202	2335	469	325	338	181	142	114	94	78	66	58	49
Mittige Einzellast [kg]	1614	2952	1965	1470	1172	974	831	723	657	571	516	469	429	395	364
Einzellast in Vierpunktlast [kg]	2205	1203	982	735	586	486	415	362	320	286	258	235	214	197	182
Einzellast in Fünfpunktlast [kg]	1604	1002	815	610	486	404	345	306	265	237	214	195	178	164	151

Eingangsdatum: 17.02.2003
 Art der Prüfungen: Bauart-Prüfung
 Prüfgrundlagen: DIN 4113-1:1980
 Prüfzeitraum: 19.02.2003-04.03.2003
 Ort der Prüfungen: Technologiezentrum der RWTÜV Systems GmbH
 Herstellerwerk (Hardenberg, die Niederlande)
 Anlagen (Seitenzahl):

F52F Straight



Main tube: Ø50mm x 4mm
 Alloy: EN AW-6082 T6
 Braces: Ø25mm x 3mm
 Alloy: EN AW 6082 T6
 Connector: 5017
 Steel pin: 5018



ZEICHENGENEHMIGUNGS-AUSWEIS Nr. 772/04

Nur gültig mit umseitigen Vertragsbedingungen

RWTÜV Systems GmbH, Postfach 10 32 61, D-45032 Essen

GENEHMIGUNGSINHABER: Harasco B.V.
 Handelstraat 52, 7772 TR Hardenberg, Niederlande

FERTIGUNGSSTÄTTE: s.o.

G.-Z. des Antragstellers: Antragsdatum: 16.03.2004
 Nr. Brill: 2.4-4075/04
 Alterzeichen: 20626626
 Brau/A05
 Ausstellungdatum: 29.03.2004
 Gültig bis: 29.03.2009

PRÜFZEICHEN:

für technische Erzeugnisse, Einzelteile und Zubehörteile von technischen Arbeitsmitteln



GERÄTEART: Aluminium Traversen System Typ F52F
Segmentlänge: 2,40 m
Hauptrohre: Ø 50 x 4 mm AlMgSi 1 F31
Distanzrohr: Ø 50 x 4 mm AlMgSi 1 F31
Füllrohre: Ø 25 x 3 mm AlMgSi 1 F31
Endverbinder: konischer Endverbinder
Verbindungsbolzen: konisch Ø 14,7/13 x 92 mm (Ck 45)
Anschlußmaß: 80 x 520 x 520 x 520 mm
Belastungsdaten: siehe Anhang 1
Prüfdokumentation: Bericht über die Prüfung eines Aluminium Traversen Systems Nr. 771/04 vom 26.03.2004

GEPRÜFT NACH: DIN 4113-1: 1980, DIN 4113-1/A1: 2002, DIN 4113-2: 2002, DIN V 4113-3: 1999

WEITERE ANGABEN: VERGLEICHE ANLAGE 1

Die Zertifizierungsstelle für Gerätesicherheit der RWTÜV Systems GmbH, als vom Bundesminister für Arbeit und Sozialordnung benannte Zertifizierungsstelle für technische Arbeitsmittel mit den angeschlossenen Prüflaboratorien, bestätigt:

Das oben aufgeführte, als Baumuster geprüfte Erzeugnis entspricht anerkannten Regeln der Technik. Soweit es als Einzel- oder Zubehörteil für technische Arbeitsmittel Verwendung finden soll, erfüllt es die im Gesetz über technische Arbeitsmittel in der ab 26.08.1992 geltenden Fassung gestellten Anforderungen.

Die Genehmigung, das Prüfzeichen gem. den umseitig abgedruckten Vertragsbedingungen zu verwenden, wird hiermit erteilt.

Zertifizierungsstelle für Gerätesicherheit und Medizinprodukte



Anlage 1 zum Bauart-Ausweis Nr. 772/04
 Geschäfts-Nr.: 2.4-4075/04

Seite 1 von 1
 29.03.2004



Belastungsdaten für das Aluminium Traversen System F52F:

Diese Belastungstabelle wurde nachgewiesen für den Fall Balken auf zwei Stützen wobei die Lasten unmittelbar an den Knotenpunkten aufgebracht wurden

Spannweite	gleichmäßig verteilte Last	Mittige Einzelast	Einzelast in Dreieckspunkten	Einzelast in Viereckspunkten	Einzelast in Fünfeckspunkten
m	kg/m	kg	kg	kg	kg
7,20	477	2097	1558	1038	860
9,60	320	1536	1152	768	638
12,00	201	1208	906	604	501
14,40	137	979	738	490	410
16,80	98	821	616	411	341
19,20	73	696	522	348	289
21,60	55	596	447	298	247
24,00	43	513	385	257	213

Diese Belastungstabelle wurde nachgewiesen für den Fall Balken auf zwei Stützen wobei die Lasten zwischen den Knotenpunkten aufgebracht wurden

Spannweite	gleichmäßig verteilte Last	Mittige Einzelast	Einzelast in Dreieckspunkten	Einzelast in Viereckspunkten	Einzelast in Fünfeckspunkten
m	kg/m	kg	kg	kg	kg
7,20	477	947	858	722	658
9,60	320	857	762	623	561
12,00	201	784	686	548	488
14,40	137	722	623	490	410
16,80	98	669	571	411	341
19,20	73	623	522	348	289
21,60	55	583	447	298	247
24,00	43	513	385	257	213



GBA_A01040772_R001.doc

Bescheinigung Klasse B

Herstellerqualifikation nach DIN V 4113-3

Dem Unternehmen
 wird für den Betrieb in

Harasco b.v.
 NL.7772 TR Hardenberg, Handelsstraat 52

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich durchzuführen:

Normen/Regelwerke	DIN 4113 DIN 4112
Schweißprozesse (Ordnungsnummer nach DIN EN ISO 4063)	141 Wolfram-Inertgasschweißen WIG-Schweißen
Grundwerkstoffe	AISI 1Mn (A6082) Al MgSi (6060)
Erweiterungen/Einschränkungen	Nur für Serienfertigung für das "Global Truss" oder ähnliche Systeme

Verantwortliche
 Schweißaufsichtsperson
 (Vorname, Name, Geburtsdatum,
 Qualifikation)

Jahn Smit, geb. am 04.10.1963, EWP (EWF)

Vertreter
 (Vorname, Name, Geburtsdatum,
 Qualifikation)

entfällt

Bemerkungen

siehe Rückseite

Gültigkeitszeitraum

vom 04.06.2005 bis 06.06.2008

Bescheinigungs-Nr.

DIN V 4113-3 / 408-BW / 05 / 0

ausgestellt am

14. Juni 2005

Allgemeine Bestimmungen
 siehe Rückseite



RWTÜV Systems GmbH

Siegel
Jahn Smit
 Leiter der Prüfstelle
 (Name/Unterschrift)

harasco

Endless Possibilities

As one of the leading manufacturers of truss systems, Harasco gives you a world of possibilities. Our products are used all over the globe in theatres, at concerts, exhibitions and many other events. Harasco has extensive quality control, that gives you the certainty of reliable and safe-to-use products.

