

ZERTIFIKAT CERTIFICATE

Hiermit wird bescheinigt, dass die Firma / *This certifies that the company*

Huss Licht & Ton GmbH & Co. KG
Carl Zeiss Straße 6
89129 Langenau
Deutschland

berechtigt ist, das unten genannte Produkt mit dem abgebildeten Zeichen zu kennzeichnen
is authorized to provide the product mentioned below with the mark as illustrated

Fertigungsstätte **siehe Anlage 2**
Manufacturing plant see annex 2

Beschreibung des Produktes **Aluminium Traversen System Sweettruss KV3/290**
(Details s. Anlage 1) **Aluminum truss system type Sweettruss KV3/290**
Description of product
(Details see Annex 1)

Geprüft nach **DIN EN 1990:2010-12 (EUROCODE 0)**
Tested in accordance with **DIN EN 1991-1-1:2010-12 (EUROCODE 1)**
DIN EN 1993-1-1:2010-12 (EUROCODE 3)
DIN EN 1999-1-1:2014-03 (EUROCODE 9)
DIN EN 1090-1:2012, DIN EN 1090-2:2011
DIN EN 1090-3:2008, DIN EN 13814:2004



Registrier-Nr. / *Registered No.* 44 780 12044026
Prüfbericht Nr. / *Test Report No.* 15 780 465057-01
Aktenzeichen / *File reference* 2.4-201/2016 / 3518 8971

Gültigkeit / *Validity*
von / *from* 2016-10-18
bis / *until* 2021-10-17



TÜV NORD CERT GmbH
Zertifizierungsstelle Maschinen

Essen, 2016-10-18

TÜV NORD CERT GmbH Langemarckstraße 20 45141 Essen www.tuev-nord-cert.de prodcert@tuev-nord.de

Bitte beachten Sie auch die umseitigen Hinweise
Please also pay attention to the information stated overleaf

ANLAGE ANNEX

Anlage 1, Seite 1 von 2
Annex 1, page 1 of 2

zum Zertifikat Registrier-Nr. / to Certificate Registration No. 44 780 12044026

Produktbeschreibung: <i>Product description:</i>	Aluminium Traversen System <i>Aluminum truss system</i>	
Typbezeichnung: <i>Type designation:</i>	Sweettruss KV3/290	
Anschlussquerschnitt: <i>Connecting cross section:</i>	dreieckig mit Seitenlängen von 240 mm in Bezug auf die Mittellinien <i>triangle with the flange length of 240 mm related for the centerlines</i>	
Bauteillängen: <i>element length:</i>	0,19 m, 0,5 m - 5,0 m (in Schrittweiten von 0,5m) <i>0,19 m, 0,5 m - 5,0 m (in increments of 0,5 m)</i>	
Gurtrohre: <i>Main tubes:</i>	50 x 2mm	EN AW 6082 T6
Streben: <i>Braces:</i>	20 x 2mm	EN AW 6082 T6
Verbindungshülse: <i>Female receiver:</i>	Ø 49,5 x 50 mm	EN AW 6082 T6
Konischer Endverbinder <i>Conical connecting element:</i>	Ø 34,8 / 28,84 x 80 mm	EN AW 2017 T4
Konischer Sicherungsbolzen <i>Conical safety Bolt:</i>	Ø 11,75 / 9,4 x 67 mm	C45
Maximal zulässige innere Kräfte: <i>Max. inner forces (upright):</i>	Biegemoment: <i>Bending moment:</i>	$M_{y,R,d} = 7,427$ kNm $M_{z,R,d} = 8,570$ kNm
	Querkraft: <i>Shear force:</i>	$V_{z,R,d} = 16,403$ kN $V_{y,R,d} = 9,469$ kN
	Normalkraft: <i>Normal force:</i>	$N_{R,d} = 35,709$ kN (pro Gurtrohr) (per maintube)
	Diese Werte wurden unter Berücksichtigung der Grenzschnittgrößen berechnet <i>This values have calculated with the consideration of the maximal stress resultant.</i>	



TUV NORD CERT GmbH
Zertifizierungsstelle Maschinen

Essen, 2016-10-18

ANLAGE ANNEX

Anlage 1, Seite 2 von 2
Annex 1, page 2 of 2

zum Zertifikat Registrier-Nr. / to Certificate Registration No. 44 780 12044026

Belastungsdaten:
Load table:

Länge <i>Length</i>	Linienlast <i>Distributed load</i>	Mittige Einzellast <i>Single point load</i>	Einzellast in Drittelpunkten <i>3rd point load</i>	Einzellast in Viertelpunkten <i>4th point load</i>	Einzellast in Fünftelpunkten <i>5th point load</i>
[m]	[kg/m]	[kg]	[kg]	[kg]	[kg]
2	1005,5	1005,5	754,1	502,7	418,9
3	444,6	666,9	500,2	333,5	277,9
4	248,3	496,7	372,5	248,3	206,9
5	157,5	393,7	295,3	196,9	164,0
6	108,1	324,4	243,3	162,2	135,2
7	78,4	274,3	205,7	137,1	114,3
8	59,1	236,2	177,2	118,1	98,4
9	45,8	206,2	154,6	103,1	85,9
10	36,3	181,7	136,3	90,9	75,7
11	29,3	161,3	121,0	80,7	67,2
12	24,0	144,0	108,0	72,0	60,0
13	19,9	129,1	96,8	64,5	53,8
14	16,6	116,0	87,0	58,0	48,3

Hohe Gleichlasten sind idealisiert zu verstehen.
High distributed loads have to be treated idealized.

Die Lasteintragung hat im Knotenpunkt zu erfolgen.
The loads are applied on the knot points.

Es wurde eine Eigenlast von 4,4 kg/m zugrunde gelegt
The deadweight of 4,4 kg/m has been considered.



TUV NORD CERT GmbH
Zertifizierungsstelle Maschinen

Essen, 2016-10-18